

### Warunki techniczne wykonania elementów prefabrykowanych

Wymagania dotyczące jakości oraz tolerancji wymiarów, które dotyczą elementów prefabrykowanych wykonywanych w zakładzie **Lubar Prefabrykacja** zostały opracowane w oparciu o obowiązujące normy zharmonizowane. Dopuszcza się stosowanie warunków indywidualnych określonych przez Zamawiającego, jednakże w chwili zaistnienia w sytuacji każdorazowo wykonawca ma prawo żądać podwyżki wynagrodzenia.

#### I. Elementy ścienne

- elementy ścian, podwaliny

#### 1. Tolerancja długości, grubości, wysokości oraz wymiarów przekątnych:

Wymiary elementów				
0 – 0,5 m	0,5 – 3 m	>3 m – 6 m	>6 m – 10 m	>10 m
+/- 8 mm	+/- 14 mm	+/- 16 mm	+/- 18 mm	+/- 20 mm

#### 2. Tolerancja usytuowania otworów oraz wcięć:

- na wysokości elementu: +/- 10 mm,
- na szerokości elementu: +/- 10 mm.

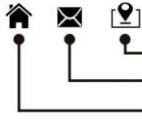
#### 3. Tolerancja dotycząca płaskości powierzchni:

Klasa	Odchylenia przy odległościach pomiędzy punktami pomiarowymi	
	0,2 m	3 m
A	2 mm	5 mm
B	4 mm	10 mm

Nierówność fazowania: +/- 1,5 mm na długości 1000 mm.

Klasa A – stosuje się do powierzchni od strony formy.

Klasa B – dotyczy pozostałych powierzchni.



#### 4. Tolerancja dotycząca płaskości powierzchni:

Rodzaj	Odchylenie po długości	Odchylenie po szerokości	Odchylenie od lica
Elementy liniowe	+/- 10 mm	+/- 20 mm	+/- 5 mm
Marki stalowe, okucia	+/- 10 mm	+/- 20 mm	+/- 5 mm

Umieszczenie akcesoriów zgrupowanych na długości < 300 mm +/- 5 mm między nimi.

#### 5. Wykończenie powierzchni:

Powierzchnia formy:

- dopuszcza się występowanie porów powietrznych o średnicy  $2 \text{ mm} < d < 0,15 \text{ mm}$  w ilości  $2250 \text{ mm}^2$  na referencyjnej powierzchni,  $0,5 \text{ m} \times 0,5 \text{ m}$  na środku rozpiętości,
- klawiszowanie form do 5 mm. Dopuszcza się występowanie rys normowych do 0,3 mm.

Powierzchnia zacierana:

- zacierana ręcznie przy pomocy pacy, bądź mechanicznie, do określenia przez Zamawiającego,
- powierzchnia pod malowanie wymaga przygotowania,
- dopuszczone jest nakładanie warstw naprawczych dla poprawienia jakości wykonania powierzchni,
- barwa niejednolita szara, w przypadku mechanicznego zacierania dużo ciemniejsza niż warstwa od formy.

#### II. Prętowe elementy konstrukcyjne, żebrowe elementy konstrukcyjne i inne

- belki, rygle, dźwigary, podciąg, słupy, schody, balkony

##### 1. Tolerancje wymiarów przekrojów poprzecznych:

Nominalny wymiar przekroju poprzecznego w sprawdzanym kierunku	$\Delta L$ [mm]
$L \leq 150 \text{ mm}$	+ 10 - 5
$L = 400 \text{ mm}$	+/- 15
$L \geq 2500 \text{ mm}$	+/- 30

Wartości pośrednie uzyskuje się poprzez interpolację liniową.



## 2. Tolerancje wymiarów głównych, innych niż wymiar przekroju poprzecznego:

$$\Delta L = \pm (10 + L/1000) \leq 40 \text{ mm}$$

L – jest to wymiar nominalny wyrażony w milimetrach

## 3. Tolerancje odchyłki kątowej przekrojów końcowych:

$$h/100 \leq 5 \text{ mm}$$

h – jest to rozpatrywany wymiar przekroju

## 4. Tolerancje bocznego wygięcia każdej z powierzchni głównych:

$$L/700$$

L – jest to wymiar nominalny wyrażony w milimetrach

## 5. Tolerancje dla otworów i wycięć:

- wymiar: +/- 10 mm,
- położenie: +/- 15 mm.

## 6. Tolerancje wypukłości w płaszczyźnie pionowej:

$$L/700$$

L – jest to wymiar nominalny wyrażony w milimetrach

## 7. Tolerancje usytuowania akcesoriów:

Rodzaj	Odchylenie po długości	Odchylenie po szerokości	Odchylenie od lica
Elementy liniowe	+/- 10 mm	+/- 20 mm	+/- 5 mm
Marki stalowe, okucia	+/- 10 mm	+/- 20 mm	+/- 5 mm



44-270 Rybnik ul. Rymera 19  
prefabrykacja@lubar.pl  
www.PrefabrykacjaLubar.pl

### 8. Wykończenie powierzchni płaskich.

Powierzchnia od formy:

- dopuszczalne jest wystąpienie porów powietrznych o średnicy  $2\text{ mm} < d < 15\text{ mm}$  w ilości  $2250\text{ mm}^2$  na referencyjnej powierzchni oraz  $0,5\text{ m} \times 0,5\text{ m}$  na środku rozpiętości;
- klawiszowanie form do  $5\text{ mm}$ ;
- dopuszczalne jest występowanie rys normowych do  $0,3\text{ mm}$ .

Powierzchnia zacierana:

- zacierana mechanicznie lub ręcznie przy pomocy pacy;
- powierzchnia pod malowanie wymaga wcześniejszego przygotowania;
- dopuszczone jest nakładanie warstw naprawczych w celu polepszenia jakości wykonania powierzchni.
- barwa niejednolita szara, a w przypadku zacierania mechanicznego dużo ciemniejsza niż warstwa od formy.

